

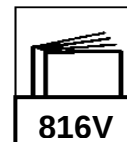


MaxMeyer

C A R R E F I N I S H



Diluant raccord 5411 Aérosol 1.912.5411
Diluant raccord 5421 Pistolable 1.912.5421



Process de raccord noyé

Diluant raccord 5411 – Aérosol
Diluant raccord 5421 - Pistolable

Le diluant raccord **5411 en aérosol**, le diluant raccord **5421 pistolable**, offrent un processus de raccord noyé simple et optimisé pour tous les systèmes de peinture UHS. Formulés pour être faciles à appliquer, ils offrent d'excellents résultats en termes de refonte du brouillard de pistolage et confèrent une excellente tenue et une finition de qualité au processus de raccord noyé

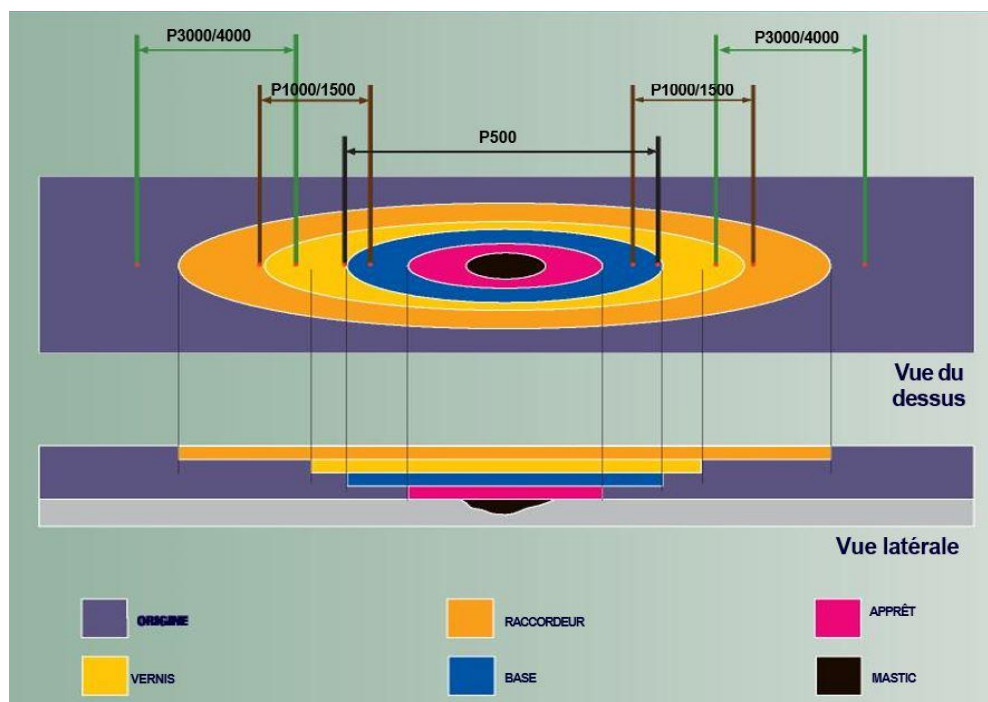


MaxMeyer

CAR REFINISH

PREPARATION

- 1) Dégraisser les panneaux concernés avec le 1.931.3600.
- 2) Poncer la zone de réparation avec du papier P500 (à sec orbital) ou plus fin.
- 3) Préparer la zone avoisinante (la zone sur laquelle le raccord doit être effectué) en ponçant au papier avec une granulométrie de P1500 jusqu'à P4000 ou avec un tampon abrasif fin..
- 4) Bien nettoyer la zone à réparer avec un produit de préparation adapté. Passer un chiffon anti-poussière avant la mise en peinture.





MaxMeyer

CAR REFINISH

UTILISATION

PROCESS AVEC UN VERNIS 2K

- 1) Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin.
- 2) Appliquer le diluant pour raccord en aérosol 5411 (ou 5421 avec un pistolet de pulvérisation) sur le bord du vernis, en couches légères, pour fondre le bord du brouillard de pistolage. NE PAS appliquer en couches épaisses.
- 3) Laisser le film de peinture sécher complètement. Avant lustrage, un séchage aux infrarouges sur la surface à lustrer est recommandé.
- 4) Si nécessaire, éliminer le brouillard de pistolage au papier P3000 – P4000 avec une machine orbitale.
- 5) Polir la zone du raccord noyé avec la pâte à polir SPP1001.

PROCESS AVEC LAQUE BRILLANT DIRECT UHS DURALIT EXTRA

- 1) Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin
- 2) Si nécessaire, appliquer une couche de vernis UHS au-delà du bord de la teinte. Utiliser le même durcisseur dans le vernis que dans la teinte Duralit Extra. Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin et sec.
- 3) Appliquer le diluant pour raccord en aérosol 5411 (ou 5421 avec un pistolet de pulvérisation) sur le bord du vernis ou du Duralit Extra, en couches légères, pour fondre le bord du brouillard de pistolage.
NE PAS appliquer en couches épaisses.
- 4) Laisser le film de peinture sécher complètement. Avant lustrage, un séchage aux infrarouges sur la surface à lustrer est recommandé.
- 5) Si nécessaire, éliminer le brouillard de pistolage au papier P3000 – P4000 avec une machine orbitale.
- 6) Polir la zone du raccord noyé avec la pâte à polir SPP1001.



MaxMeyer

CAR REFINISH

DILUANT POUR RACCORD EN AEROSOL 1.912.5411

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.

EXPRESS BLENDER 1.912.5422 PISTOLABLE

Ce produit n'est pas encadré par la Directive Européenne 2004/42 et n'appartient donc à aucune catégorie classifiée. Ce produit peut être utilisé par les carrossiers réparateurs professionnels.

DONNEES TECHNIQUES

CONDITIONNEMENT **5411** - 400 ml aérosol
 5421 - 1 Litre pistolable

Stockage A conserver dans un endroit sec et tempéré.

SANTE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante

www.maxmeyer.com



Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 23 00
@ : accueilgennevilliers@ppg.com

Les logos AquaMax®, MaxMeyer® et MaxMeyer sont des marques déposées de PPG industries Ohio, Inc.. Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..